



LXD- 6L 手推式高压无气冷喷划线机



感谢您使用本公司产品！

注意事项

1.	油漆使用前一定要用电转充分搅匀. 在施工出发前可将涂料桶倒扣过来.
2.	颗粒多的涂料要用 80-100 目的滤网进行过滤，否则会造成密封缸体磨损和堵枪.
3.	设备使用完要及时用稀料清洗，像操作油漆一样清洗干净.
4.	设备超过一个星期不用，要用稀料洗完后吸入点专用保护液到设备中.
5.	泵上下工作的油杯处要及时添加保护液. 脏的保护液可用针管吸出，清理干净后加入新的保护液. 缺保护液会造成密封圈损坏.
6.	清洗喷枪喷嘴时，要防止喷枪垫丢失.
7.	每工作 200 小时须更换四冲程汽机油，经常清理发动机空滤，必要时需要换新的空滤.

8.	设备上螺丝要检查有没有螺丝松动.
9.	涂料过滤器滤网要经常泄压后拆下来, 清洗过滤网.
10.	设备压力调好后, 就不要乱动调压阀. 压力从大往小调, 要先泄压之后再调.
11.	整机装卸应不少于四人, 应该特别注意汽油机排气管高温伤害. 放在汽车上运输要固定良好, 严防碰撞.
12.	不要在机内有压力的情况下拆卸管路和相关部件, 以防伤人.
13.	发动机如长时间不使用, 则需要关闭油箱开关, 然后启动发动机至自然熄灭即可. 防止长时间汽油里杂质沉淀导致化油器堵塞难以启动.
	<p>*为了确保施工安全, 请务必准备好引导交通物品, 如: 施工标牌/交通路锥/反光背心/警告灯等配套设施.</p> <p>*请尽量避免由于施工导致的交通堵塞.</p>
 易燃易爆	<p>*整机尤其在施工时严禁火源.</p> <p>*为了安全, 请操作者穿戴好劳动保护用品.</p>

产品技术参数

手推式冷喷划线机为高压等流量型无气喷涂机, 该机利用汽油机驱动液压系统带动单柱塞泵, 使涂料在机内形成高压进行喷涂, 所划线厚薄均匀边角齐, 喷枪架导向杆升降设计, 调节喷涂宽度准确方便, 具有劳动强度低, 施工快捷方便等特点。

动力: 5.5HP 汽油发动机 工作压力: 8-18Mpa

喷涂流量: 6L/min

喷涂幅度: 100-300mm (单枪) 固瑞克进口喷嘴

喷涂厚度: 0.2-0.4mm

体积: 1180*860*1000mm

净重: 145kg

安全使用说明

一、工作原理

本机主要组成部分有（汽油机/液压泵/液压油箱/液压缸/高压柱塞泵/换向机构/15米稳压管/液压回流阀/油漆回流阀/溢流阀/耐震高压阀/涂料过滤器/喷枪）等部件组成。本机采用齿轮液压泵由本田汽油机驱动，由压力油推动油缸往复工作，并带动长行程大口径高压柱塞泵将油漆加压而实现高压无气喷涂。

高压无气喷涂的重要技术指标，主要是压力稳定，喷停压力差不应大于5%。为了提高施工效率和喷涂厚度，必须采用大流量设计，例如本机可采用20#喷嘴。这就要求整机喷涂流量必须大于6L/min。确保输出的高压漆不间断大流量的稳定加压。

为了确保压力的稳定并可调，本机采用控制液压油缸工作压力的方法而达到比例控制高压柱塞泵工作压力的目的。其优点是油缸的工作压力低（5-6mpa）控制方便。由于高压漆不溢流，不会使漆加温，漆的粘度相对稳定，这对提高标线质量很有意义。

当系统达到设定压力时（如12mpa）油漆回流阀将自动溢流，柱塞泵停止工作，整个系统将实现平衡稳定的压力输出，施工时也会随着喷涂漆流量的多少自动调节高压柱塞泵的工作速度，由于柱塞泵的工作速度低，有效的提高了各密封圈的使用寿命，各单向阀的磨损率也会大大降低。

二、操作过程

注：建议用户应设专人负责操作及维护保养本机！

1. 使用前检查准备工作：

①新机使用前应认真检查整机运输中是否有碰撞，核对装箱附件及工具是否齐全完好。并且应妥善保管好。

②本机出厂试机已加注N68#液压油，换油时如使用环境温度超过30℃并且长时间施工应该向液压油箱内加注N46#（长江以北）或N68#（长江以南）纯正液压油30L左右到空气滤清器插入高度的底部处。液压油加的过多将会出现油箱表面浮油，而液压油加的过少，系统工作将不正常。

③请按规定加注机油和95#无铅汽油。

2. 操作：

准备一桶清水（请用清水调试机器），将漆吸入口过滤器放置清水中（水面需高出过滤器150mm左右）。

- 打开液压回流阀（开关呈平行状态）
- 打开油漆回流阀
- 发动机开关处在NO，将油门开关适当调大，将风门和油门打开，拉着汽油机（调节油门大小至喷枪共震抖动消失最佳）
- 关闭液压回流阀液压缸开始工作（开关呈垂直状态）
- 油漆回流管有清水流出直至不冒气泡（排气后有连续稳定的水流喷出）
- 关闭油漆回流阀
- 观察压力是否正常（8-10KG）（出厂已调定）
- 压力小时顺时针调节调压阀增大压力，压力大时先泄压，再反时针调节调压阀
- 喷水试机压力稳定和确定无水和油泄露打开液压回流阀、装入桶装标线漆，重

复上述过程（注意不要打开油漆回流阀）

- 开启喷枪将残剩的水及漆混合物喷出机外（请注意不要污染环境）
- 指针对准基准线，定位销挂好开始工作
- 施工结束时先把油门开关关小
- 关闭液压回流阀
- 打开油漆回流阀像操作油漆一样用稀料清洗设备

请认真阅读本设备所有使用及保养注意事项

G型喷枪架方便将喷枪拆卸下来手持喷涂数字和编号. 该机配备 15 米稳压管（不得拆除）。

油杯中要保证一直有润滑油，如果润滑油被油漆污染可以用针筒抽出然后加入新的润滑油，使用一段时间后把油杯顺时针往下紧固一下，使密封圈紧固在活塞杆周围防止油漆漏出。

三、维护与保养

1. 所有涂料粘度应在 70~110 秒之间选择，（环境温度 10℃~40℃）并且油漆必须经过 80-100 目滤网过滤。如粘度太高应添加适量稀料稀释。 **注意事项 2. & 3. & 4.**
2. 在喷涂过程中漆桶内应始终保持半桶以上涂料，小心不要漏出漆过滤器，以免吸空。一旦吸空，应打开油漆回流阀，回流数分钟进行排气，方可继续喷涂。
3. 停止喷涂时应打开液压回流阀，使油缸不工作，以减少机件磨损。
4. 如发生堵塞，将喷头手柄旋转 180° 打开喷枪，即可排堵，然后再旋转 180°，即可正常工作。如停机时间不长，可不排除机内涂料，把喷枪头箭头横置或置于溶液中，以免漆干堵塞喷嘴。（本机出厂时配备一个硬质合金喷嘴，请不要随便加大喷嘴型号，否则将造成喷涂时压力的降低和不稳定。）
5. 工作完毕应对机器进行彻底清洗，排除机内涂料。换用稀料进行如前所述至少两次的清洗，并保持一点压力存在机内。如长期不使用最好拆开高压漆过滤器，仔细清洗过滤网上的杂质，如发现破损应该更换新的过滤网（80~100 目）。
- 6 影响喷涂线宽度的因素（①喷枪对地高度. ②工作压力. ③漆的粘度. ④施工环境的温度⑤地面平整度.）；
设备推行的速度影响喷涂线的厚度；速度慢则喷涂厚度厚。当 2km/h 施工时大约膜厚 0.2mm. 当推行的速度一定时，喷嘴的大小影响厚度. 当喷嘴的大小一定时，工作压力高喷涂流量大，喷涂线厚度厚。
后定位伦影响喷涂线直线性，左右微动定位的调整，通过行走直线/弯线控制手柄. 当标划曲线时可用根据要求进行适当拨动调整。



- *高压软管不得小于半径弯曲和重压摩擦，以防损坏。
- *高压漆路调压不得超过12mpa，以延长机器试用期。
- *机器运行时应全部拧紧喷枪架上的各个螺丝钉。

*操作人员要有责任心，应对设备进行定期保养，发现隐患及时处理。

日本本田汽油机维护与保养

感谢您使用本公司产品！

汽油机故障及排除		
故障	原因	解决办法
燃气发动机很难拉动	液压太高。	将液压旋钮逆时针转动至低值。
发动机无法启动	发动机开关处于关断（OFF）位置。	接通发动机开关。
	发动机无油。	重新加满汽油箱本田发动机用户手册。
	机油油位低。	尝试起动发动机。若有必要可补充机油本田发动机用户手册。
	火花塞电缆断开连接或损坏。	连接火花塞电缆或更换火花塞。
	冷发动机。	使用阻风门。
	燃油截止杆处于关断（OFF）位置。	将杆扳到接通（ON）位置。

	机油渗入燃烧室。	取下火花塞。拉起动绳 3 - 4 次。清洁或更换 火花塞。启动发动机。请保持喷涂机直立，以避免油料渗漏。
--	----------	--

汽油机的检查

皮 带 检 查	1、	检查皮带安装是否正确，如果皮带齿有开裂损坏，应检查凸轮轴是否卡住；如果皮带表面有明显的裂纹和损坏，应检查皮带紧轮有无锁死；如仅有一侧有磨损或损坏，应检查皮带导向轮和每个皮带轮的定位；如果皮带齿有明显磨损，则应检查皮带罩有无损坏，安装是否正确，皮带轮齿上是否有异物，必要时更换皮带，正常情况下每 150000km 更换皮带。
	2、	不要弯曲，扭转或外翻正时皮带，不要让正时皮带接触机油，水或蒸气，在拆装凸转轴正时皮带轮的安装螺栓时，不要利用正时皮带的张力。
机 油 滤 清	1、	检查和清理机油滤清器的安装表面；
	2、	检查新的机油滤清器的零件号是否和原来相同；
	3、	在新的机油滤清器的垫片上涂抹干净的发动机机油；
	4、	轻轻的将机油滤清器拧入，等垫片触及底座时加以拧紧；
	5、	用专用维修工具再拧紧 3/4 圈；

器 更 换	6、	正常情况下每 10000km(或 12 个月)更换 在使用 tiaojian 恶劣的情况下 5000km (或 6 个月) 更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
火 花 塞 更 换	1、	目视检查火花塞有无电极磨损，螺丝损坏。如不正常，应更换火花塞。
	2、	小心弯曲电极外侧以达到规定的电极间隙：0.8mm
	3、	用火花塞扳手安装火花塞，用力拧紧火花塞。
	4、	正常情况下每 10000km (或 12 个月) 检查，每 20000km (或 24 个月) 更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
汽油机保养及注意事项		
1、	定期检查发动机机油是否变质，进水，褪色或变稀。如果能看出质量变差，则应更换机油。	
2、	汽油机停机 5 分钟后，检查机油液面。如油位偏低，应检查有无泄漏并添加机油。注意机油不要加的太满。	
3、	机油经过一段时间使用后应当全部放出，更换新机油。更换时，应在汽油机处于热状态下从机油盘内放出机油。如果机油盘内有大量杂质，用专用保护液冲洗，绝对禁止用汽油或煤油冲洗。在从加油口注入机油时，应把加油口擦净，以防混入杂质。加入机油后，须	

	5 分钟后方能检查机油油面高度。加入完毕，应把盖子盖好。
4、	汽油机在运转时，冷却系统内必须有足够的冷却水以保证汽油机的正常工作，因此每次机器工作时必须检查并及时补充清洁的软水，禁止使用含碱较大或矿物质较高未经处理的硬水。
5、	正常情况下每 5000km（或 6 个月）更换发动机机油，在使用条件恶劣时，每 2500km（或 3 个月）更换。

- 使用时应按本说明书所介绍的保养方法及各项规定进行调整，保养。